



Metallbearbeitung

Stanz- und Umformöl

- helles, nahezu farb- und geruchloses Mineralöl
- aromaten-, chlor- und schwefelfrei formuliert

EINSATZGEBIETE

MARTOL EV 10 CF eignet sich besonders zum Stanzen, Pressen und Umformen von Blechen mit Stärken zwischen 0,2 und 0,5 mm.

ANWENDUNGSVORTEILE

- sehr gutes Benetzungsvermögen
- keine Entfettung notwendig durch nahezu rückstandsfreie Verdampfung

EIGENSCHAFTEN*

Typische Kennwerte	Methode	Einheit	Wert
Aussehen	visuell		klar
Dichte bei 15 °C	ASTM D 1298	kg/m ³	764
Viskosität bei 20 °C	ASTM D 445	mm ² /s	1,8
Viskosität bei 40 °C	ASTM D 445	mm ² /s	1.3
Flammpunkt	ASTM D 92	°C	58

* Die oben genannten Kennwerte sind mit einer üblichen Toleranz in der Produktion erhalten und keine Spezifikation.